

# JET 62ZP ANTICORROSIVO

Anticorrosivo de altos sólidos y espesor



## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto anticorrosivo Epoxi Poliámidas que brinda protección inhibitoria y barrera a la vez en una sola capa.
- Contiene pigmento anticorrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- Gran resistencia química y al medio ambiente.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Cumple con las especificaciones de Anticorrosivo Epóxico aprobadas por SEACE (CONSUCODE).
- No contiene pigmentos a base de plomo ni cromo.
- Para protección de cascos, superestructura y bodegas de embarcaciones de todo tipo.
- Para protección de acero estructural y tuberías para ambientes industriales y marinos.
- Su formulación cumple con los requisitos especificados en la Norma UNE 48271 Tipo I.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Semi Mate	<b>Disolvente</b>	JET ECOPOXY 90
<b>Color</b>	Verde, Rojo Óxido, Gris, Blanco Cremoso, Amarillo Ocre	<b>Tiempo de vida útil</b>	4 horas a 21°C
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Resistencia a la temperatura en seco Continuo</b>	93°C
<b>Relación de la mezcla (en volumen)</b>	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Adhesión por tracción ASTM D4541</b>	700 - 800 Psi
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<b>Resistencia al Impacto ASTM D2794</b>	20 - 30 lb x pulg. directo
<b>Sólidos en volumen</b>	63% ± 3%	<b>Flexibilidad Mandril Cónico ASTM D522</b>	3% - 5% elongación
<b>Viscosidad ASTM D562</b>	80 - 90 KU	<b>Dureza al Lápiz ASTM D3363</b>	2H
<b>Espesor película seca</b>	3 - 8 mils (75 - 200 micrones)	<b>Dureza Péndulo Persoz ASTM D4366B</b>	180 ciclos
<b>Número de capas</b>	Uno	<b>Abrasión Taber, 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	70 mg de pérdida
<b>Rendimiento teórico</b>	23.5 m <sup>2</sup> /gal a 4 mils de espesor seco	<b>ASTM D4060</b>	
		<b>Performance en Niebla Salina ASTM B117-97</b>	> 1000 Horas

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- **Acero con pintura antigua**  
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	7 - 9 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	
Consigo mismo	Ilimitado
Epóxico	Ilimitado
Poliuretano	1 mes
Alquídico	1 mes
Inmersión	6 meses

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 15 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
10. Para limpieza del equipo de aplicación use disolvente JET ECOPOXY 90.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con cualquier esmalte epóxico, epoxi fenólico novolaca, alquídico o poliuretano de la marca JET.

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón
  - "Parte A" 5.2 ± 0.2 Kg
  - "Parte B" 5.1 ± 0.2 Kg
- Punto de inflamación
  - "Parte A" 16 °C
  - "Parte B" 16 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.