JET POX SP 1000

Súper Primer 100% sólidos tolerante a humedad

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Jet Pox SP 1000 es un epoxi-amina multipropósito de excelente protección anticorrosiva.
- Buena resistencia a químicos y a ambientes agresivos.
- Auto imprimante de excelente adhesión sobre sustratos con preparación manual mecánica.
- Presenta buena retención en filos y bordes (> 70%), por su excelente humectación y tensión superficial.
- Aplicable sobre **superficies mojadas,** no hay restricción del punto de rocío o humedad relativa.
- Rápido tiempo de repintado entre capas.
- Ideal para inmersión de agua salada y agua fresca.
- Recomendado como recubrimiento para interiores de tanques, en tanques de lastre, espacios húmedos y tuberías.
- Para protección de Obra Viva, Obra Muerta y superestructuras de embarcaciones.
- Usado en mantenimiento de plataformas y estructuras marinas.
- Recomendado para aplicarse sobre zonas preparadas con Agua a Alta Presión (Water Jetting).

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Brillante
Color	Gris, Negro, Blanco, Rojo Óxido, Verde Cromo, Amarillo Caterpillar, Verde Nilo, Palo Rosa
(*) A exposición de la luz UV puede cambiar de color ligeramente	
Componentes	Dos
Relación de mezcla (en volumen)	3 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)
Curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	98% ± 2%
VOC	6.0 g/lt.
Espesor película seca	6 – 12 mils (150 – 300 micrones)
Número de capas	Uno o Dos
Rendimiento teórico	24.8 m^2 /gal a 6 mils de espesor seco

Disolvente	Normalmente no requiere
Tiempo de vida útil	1 hora a 21ºC
Resistencia a la temperatura en seco	
Continuo	95°C
Intermitente	180°C
Adhesión por tracción	
ASTM D4541	1400 Psi
Resistencia al Impacto	
ASTM D2794	30 lb x pulg, directo
Flexibilidad Mandril Cónico	
ASTM D522	5% - 7% elongación
Dureza al Lápiz	
ASTM D3363	3H
Dureza Péndulo Persoz	
ASTM D4366B	155 ciclos
Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
ASTM D4060	50 mg de pérdida
Perfomance en Niebla Salina	
ASTM B117-97	> 3000 Horas

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.

CALIFICACIONES

Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42
30 días, 60°C, 1.5 V Cu / $CuSO_4$, 3% NaCl - Na_2SO_4 - Na_2CO_3
Diámetro = 0.0 mm (sin desprendimiento)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero Nuevo**
  SSPC –SP5/SP6 de acuerdo al servicio.
  Inmersión: Según IMO 215 (82) Tanques de Lastre
  Acero Nuevo: SSPC – SP10, perfil de rugosidad de 1.2 mils – 3 mils.
- **Acero con Pintura Antigua o Acero oxidado**
  Exposición atmosférica:
  SSPC - SP2 / SP3 o mínimo SSPC – SP WJ4.
  Inmersión:
  SSPC - SP10, perfil de rugosidad de 2 mils – 3 mils, o mínimo SSPC – SP WJ2.
- **Superficie de Concreto**
  El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25ºC
  Exposición atmosférica:
  SSPC - SP13/NACE 6 o ICRI No. 310.2, CSP 1-3
  Inmersión:
  SSPC - SP13/NACE 6 o ICRI No. 310.2, CSP 1-3

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
  Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.021" a 0.025", con filtro malla 60, con una presión de 1500 a 2500 psi.
- **Equipo convencional a presión**
  Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
  Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO, 70% HR, 6 mils seco

	5°C	15°C	21°C	40°C
Tacto (horas)	18	6	2	1
Tacto Duro (horas)	36	18	8	4
Repintado Mínimo (horas)	36	10	4	2
Repintado Máximo				
Epóxicos (días)	60	40	30	20
Poliuretano (días)	20	10	5	4
Curado de inmersión (días)	10	5	3	1
Pot Life	3 h	2 h	1 h	20´

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	-18°C	50°C
Humedad Relativa		100%

* El producto se puede aplicar hasta -18°C, considerar que alcanzará su secado y curado en forma lenta. Los tiempos dependen de la temperatura, humedad relativa (HR) y espesor de película seca (EPS).
** En el punto de congelación (0°C) y por debajo de éste (< 0°C), tenga en consideración la presencia de hielo en la superficie, el cual debe ser retirado para pintar a las condiciones indicadas.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, se puede agregar un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 100 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Puede aplicarse directamente sobre el metal, pero para construcciones nuevas se puede utilizar cualquier shop primer a base de etil silicato de zinc, según IMO 215(82).

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con otra capa de Jet Pox SP1000. Sin embargo para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado poliuretano como Jethane 650HS o similar en la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón	"Parte A"	6.85 ± 0.45 Kg.
	"Parte B"	3.74 ± 0.10 Kg.
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	96°C
	"Parte B"	- 9°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estos deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.