

JET DURAMASTIC 930HS

Esmalte epóxico de altos sólidos brillante



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Pintura de acabado de alto rendimiento.
- Excelente humectación y buena adhesión.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Película dura y flexible.
- Resistencia a la intemperie, a los agentes químicos, tanto ácidos como alcalinos, a los solventes, combustibles y al agua dulce o salada (salpicaduras o derrames).
- Para mantenimiento y protección de estructuras de acero, tanques, tuberías, puentes y de industrias en general.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Sólidos en volumen	82% ± 3%
Color	Según cartilla	Espesor película seca	3 - 5 mils (75 - 125 micrones)
Componentes	Dos	Número de capas	Uno
Relación de la mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Rendimiento teórico	30.5 m ² /gal a 4 mils seco
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Disolvente	JET ECOPOXY 90
		Tiempo de vida útil	3 horas a 21° C
		Tiempo de inducción	30 minutos

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).
- **Madera**
Lijado y limpieza.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1 boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistente a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21° C (ASTM D 1640)

Al tacto	2 - 3 horas
Al tacto duro	8 - 12 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
	De la superficie	4° C 50° C
	Del ambiente	4° C 50° C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3° C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 30 minutos.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90, por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet Duramastic 916FD o cualquier imprimante de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con otra capa de Jet Duramastic 930HS.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- | | | |
|------------------------|-----------|---------------|
| ▪ Peso por galón | “Parte A” | 5.9 ± 0.1 Kg. |
| | “Parte B” | 4.8 ± 0.1 Kg. |
| ▪ Punto de inflamación | “Parte A” | 16 °C |
| | “Parte B” | 27 °C |

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.