

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento para interior de tanques (tank lining) de alta performance.
- Amplia gama de resistencia química.
- Inmersión continua en agua desionizada hasta 93 °C.
- Inmersión continua en salmuera hasta 95 - 98 °C.
- Resiste inmersión continua en crudo hasta 149 °C.
- Excelente protección para acero y concreto expuesto a inmersión, salpicaduras, derrames y humos de diversos productos químicos.
- Se usa como tank lining de alta performance para tanques en la industria química y petroquímica.
- El servicio de exposición a químicos, solventes, cáusticos, crudo y combustibles, puede ser continuo o discontinuo.
- Cumple con los requisitos especificados en la Norma UNE 48307 Clase III, para tanques de almacenamiento de combustible.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Tiempo de vida útil	6 horas a 25°C
Color	Blanco	Resistencia al calor seco	
Componentes	Dos	ASTM D2485	150 °C
Relación de Mezcla	0.83 de resina	Adhesión por tracción	
(en volumen)	(parte A) 0.17 de catalizador	ASTM D4541	1500 Psi
Curado	(parte B) Evaporación de	Resistencia al impacto	
	solvente y reacción	ASTM D2794	30 - 50 lb x pulg, directo
	química	Flexibilidad Mandril Cónico	
Sólidos en volumen	72% ± 3%	ASTM D522	6% - 10% elongación
Espesor película seca	5 - 6 mils	Dureza al Lápiz	
	(125 - 150 micrones)	ASTM D3363	2H - 4H
Rendimiento teórico	21.5 m ² /gal a 5 mils	Dureza Péndulo Persoz	
	seco	ASTM D4366B	200 - 250 ciclos
Disolvente	JET ECOPOXY 90	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
Resistencia a la temperatura continuo		ASTM D4060	50 - 70 mg de pérdida
En seco	204°C	Performance en Niebla salina	
Húmedo	93°C	ASTM B117-97	> 2000 Hrs.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.



- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	0.5 – 2 horas
Al tacto duro	8 – 24 horas
Repintado mínimo	16 horas
Repintado máximo	80 días
Curado mínimo	7 días antes de inmersión

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	49 °C
Del ambiente	10 °C	43 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novolak.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda acabado, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novolak.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón “Parte A” 6.0 ± 0.3 Kg.
“Parte B” 4.0 ± 0.1 Kg.
- Punto de inflamación “Parte A” 31 °C
“Parte B” 93 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA..