

# JET POX EPN

Epoxi fenólico novolaca de 100% sólidos



## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento de alta resistencia química y resistente a la abrasión.
- Resistente a altas temperaturas.
- Alto brillo, bajo olor y bajo VOC.
- Resistencia a la inmersión en productos derivados de petróleo y químicos agresivos.
- Estructuras en plantas EW-SX en la industria minera.
- Interior de ductos de gases, bag houses en la industria cementera.
- Estructuras y tuberías sometidas a productos químicos y de alta abrasión.
- Especial para interiores de tanques donde se requiere protección prolongada y tanques de contención primaria y secundaria.
- En Sistemas Tank Lining para buena resistencia química.
- Sirve para almacenar alcohol carburante con 2 - 3% de gasolina sin plomo.
- En Sistemas Tank Lining para todo tipo de hidrocarburos, MTBE, ETBE y TAME.
- Almacenamiento de Biodiesel B5, B20, B50, Gashol E10, E85.
- En plantas de agua y tratamiento de agua de desecho.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Resistencia al calor seco</b>	
<b>Color</b>	Estándares	ASTM D2485	200 °C
(*) Expuesto a la luz puede cambiar ligeramente el color y brillo			
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Adhesión por tracción</b>	
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	ASTM D4541	1500 Psi
<b>Curado</b>	Reacción química	<b>Resistencia al Impacto</b>	
<b>Sólidos en volumen</b>	98% ± 2%	ASTM D2794	30 - 40 lb x pulg. directo
<b>Espesor película seca</b>	8 - 20 mils (200 - 500 micrones)	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	
<b>Número de capas</b>	Depende del sistema	ASTM D522	6% - 10%
<b>Rendimiento teórico</b>	14.9 m <sup>2</sup> /gal a 10 mils de espesor seco	<b>Dureza al Láplz</b>	
<b>Disolvente</b>	Normalmente no requiere	ASTM D3363	2H - 4H
<b>Tiempo de vida útil</b>	30 minutos a 21°C	<b>Dureza Péndulo Perzos</b>	
		ASTM D4366B	250 - 300 ciclos
		<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	
		ASTM D4060	30 - 40 mg de pérdida
		<b>Performance en Niebla Sallna</b>	
		ASTM B117-97	>2000 Hrs.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

## CALIFICACIONES

Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42  
30 días, 60 °C, 1.5 V Cu / CuSO<sub>4</sub>, 3% NaCl - Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> - Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>  
Diámetro = 0.0 mm (sin desprendimiento)

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**  
Chorro abrasivo cercano al metal blanco, según norma SSPC-SP10, con un perfil de rugosidad mínimo de 2.0 mils (50 micrones).
- **Concreto**  
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

La duración de la pintura depende del grado de preparación de superficie.  
Aplicar preferentemente un primer recomendado.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Xtreme 45:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, con una presión de 3500 a 4500 psi.

- **Brocha**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

Se debe disponer de un agitador neumático para la adecuada mezcla y homogenización.

#### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	10 - 18 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	15 días
Para Inmersión	7 días

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	40 °C
Del ambiente	4 °C	40 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, se puede agregar un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 100 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

#### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Pox EPN, pero se puede emplear como imprimante el Jet 70MP.

#### ACABADOS RECOMENDADOS

- Normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Pox EPN, pero se puede emplear como acabado Jet Pox EPN GFK.

#### DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón	"Parte A"	5.10 ± 0.4 Kg
	"Parte B"	0.74 ± 0.2 Kg
▪ Volumen	"Parte A"	0.8 galón
	"Parte B"	0.2 galón
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	76 °C
	"Parte B"	24 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.